

# Performare

BOLOGNA | 11 - 13 APRILE 2025

## Il rilancio della sanità territoriale e le novità per il sostegno della Farmacia Rurale



**12 Aprile 2025**

ore 15:30

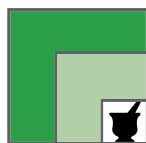
Aula Magna Pad 28

Bologna Fiere

A cura di



FONDAZIONE FRANCESCO CANNAVÒ



federfarma - sunifar  
sindacato unitario  
farmacisti rurali



### PROGRAMMA

La Riforma dell'assistenza territoriale definita con il DM 77/2022 ha definito le modalità per lo sviluppo dell'assistenza sanitaria territoriale con l'erogazione di prestazioni e servizi che garantiscono la prossimità, la domiciliarità e il superamento delle disuguaglianze.

Le farmacie svolgono un ruolo fondamentale e, per la loro capillare distribuzione costituiscono spesso l'unico presidio sanitario a cui il cittadino si rivolge con fiducia per l'erogazione dell'assistenza farmaceutica e dei servizi di aderenza alle terapie, di front office e di telemedicina.

Per promuovere e consolidare le funzioni delle

farmacie rurali, in particolare nelle aree interne, le cospicue risorse già stanziare dalla Missione n.5 del PNRR sono ora fruibili, grazie a un secondo bando, da tutte le farmacie rurali potendosi così migliorare e ampliare l'offerta di servizi sanitari a vantaggio della popolazione delle aree più marginalizzate.

La tavola rotonda intende approfondire il quadro normativo che disciplina il processo riformatore della sanità territoriale e l'evoluzione delle funzioni della farmacia, anche con riferimento ai requisiti e agli aspetti praticooperativi per l'accesso ai benefici economici.

#### APERTURA DEI LAVORI

**Luigi D'Ambrosio Lettieri**

*Presidente Fondazione Francesco Cannavò*

#### INTRODUZIONE

**Gianni Petrosillo**

*Presidente SUNIFAR*

#### RELATORE

**Stefano Vicalvi**

*Direttore generale Ufficio V*

*"Struttura di missione PNRR"*

*Presidenza del Consiglio dei Ministri*

#### INTERVENTI

**Andrea Mandelli**

*Presidente FOFI*

**Marco Cossolo**

*Presidente Federfarma*

**Anna Lisa Mandorino**

*Segretario Generale*

*Cittadinanzattiva*

#### PROLUSIONE

**On. Dott. Marcello Gemmato**

*Sottosegretario di Stato*

*al Ministero della Salute*

#### PARTECIPA

**On. Dott. Roberto Pella**

*Vice Presidente e Delegato Anci allo*

*Sport Salute e Politiche Giovanili*

**Modera:** Laura Benfenati

Progetto e direzione

**BOS**  
Bolognafiere | Senaf

In collaborazione con



Con il patrocinio di



**12 • 13 Aprile**  
in contemporanea con

**health  
ability**  
EXPERIENCE